

# Wiking® 4036/4050 SP Mix

Wiking® 4036/4050 SP Mix er vores højtydende fiber, der bliver brugt som en stærk og omkostningsbevidst tilføjelse eller som et alternativ til stålnet og -fibre til betonforstærkning.

En makrofiber fremstillet af polypropylen til anvendelse i industrigulve og sprøjtebetonområder for at forhindre revnedannelse, øge arbejdskapaciteten og forøge trækstyrke efter revnedannelse efter System 1.

## Fordele og karakteristika

- Et alternativ til revnebegrænsende forstærkningsnet
- Forbedrer bøjningsstyrke
- Vores fibre er ikke magnetiske
- Forbedrer slagstyrken
- Øget indirekte trækstyrke
- Stærk postrevne ydeevne
- Reducerer opfugtning i betonen og krympning

## Generelle anvendelsesområder

- Sprøjtebeton
- Øvre beton lag – parkeringsanlæg mv.
- Betonprodukter
- Halgulve
- Landbrugsbyggeri
- Produktionsområder

## Blandingsinstruktioner

Ved forberedelse af vådcementblandinger skal fibrene tilsættes betonblanderen sammen med alle de øvrige indholdsstoffer. Når tør-cementblandinger forberedes, skal fibrene først kommes i betonblanderen efterfulgt af de øvrige indholdsstoffer, som tilsættes lidt efter lidt. Fibrene blandes godt i blandingen, hvilket øger dens stivhed. Juster konsistensen ved hjælp af et super blødgøringsmiddel.

Fibrene garanterer en hurtig og jævn tredimensionel matrix i betonblandingen. Blandingstiden per blandevolumen er ca. 60 til 90 sekunder. Vi anbefaler, at der udføres en indledende prøve i betonblanderen ved højeste rotation i ca. 10 minutter.

Manuel påføring ved hjælp af udsuger og et glittebræt, såvel som påføring ved hjælp af en laserstyret udlægningsmaskine er mulig.

## Specifikation for anvendelse

Vi anbefaler, at der laves prøveblandinger, før Wiking®4036/4050 SP Mix bruges i et projekt. Dette er for at sikre, at betonens bearbejdelighed, rheologi og styrke kan dokumenteres.

## Leveringsprogram

Wiking®4036/4050 SP Mix fås i 480 kg paller, 24 x 20 kg karton, karton 15 x 1 kg pakker. Minimumsmængde fastsættes efter nærmere aftale.

## Overfladebehandling

Overfladen af fibrene er specielt behandlet med henblik på en høj dispergerings- og vedhæftningsevne i betonen. Denne behandling reducerer samtidig betonens luftindhold til ca. 1-3,0 %, og undersøgelse af luftindholdet ved de forskellige opskrifter anbefales inden hver betonstøbning.

## Omfang af garanti

Wiking®4036/4050 SP Mix overholder EN-14.889-2, Fiberklasse 1b, System 1 og produceres i en ISO 9001-2004-certificeret virksomhed. Danish Fibres har ikke kontrol over virksomheden, der producerer og forarbejder vores produkter, og vi kan derfor ikke påtage os ansvaret for de endelige produkter.

## Sundhed og sikkerhed

Læs venligst de specifikke sikkerhedsdatablade, eller kontakt Danish Fibres teknikerne.

## Teknisk rådgivning

Danish Fibres tekniske afdeling står til rådighed og kan rådgive om den korrekte brug af vores produkter.

### Specifikationer – Wiking® 4036/4050 SP Mix

Materiale:	80 % ny PP, 20 % tilsætningsstoffer
Fiberlængde:	36 og 48 mm
Vægtfylde:	1,01 g/cm <sup>3</sup>
Design:	monofilament
Diameter:	700 µm
Trækstyrke:	396 MPa
E-modul:	5650 MPa
Kemisk bestandighed:	høj
Vandabsorption:	nul
Blødgøringsstemperatur:	ca. 160°C nominal
Dosering:	3 -7 kg/m <sup>3</sup> beton

For statiske målinger i henhold til Eurocode 1-8 krav i EN 14.889-2, Fiberklasse II, System 1 bøjningsprøver efter EN 14.651

Fastlæggelse af måleværdier, ÖVBB Rilie Faserbeton 2008 bevis for EV-arbejdskapaciteten i henhold til Rilie SpC 2009

CE-overensstemmelseserklæring nr. 1077-CPR – 44308101

Vores statiske fibre sikrer også høj stødbestandighed og en god efterfølgende revnebestandighed i betonen.

2019.10.18

