

Wiking® 4036/4050 SP Mix

Wiking® 4036/4050 SP Mix er vores højtydende fiber, der bliver brugt som en stærk og omkostningsbevidst tilføjelse eller som et alternativ til stålnet og -fibre til betonforstærkning.

En makrofiber fremstillet af polypropylen til anvendelse i industrigulve og sprøjtebetonområder for at forhindre revnedannelse, øge arbejdskapaciteten og forøge trækstyrke efter revnedannelse efter System 1.

Fordele og karakteristika

- Et alternativ til revnebegrænsende forstærkningsnet
- Forbedrer bøjningsstyrke
- Vores fibre er ikke magnetiske
- Forbedrer slagstyrken
- Øget indirekte trækstyrke
- Stærk postrevne ydeevne
- Reducerer opfugtning i betonen og krympning

Generelle anvendelsesområder

- Sprøjtebeton
- Øvre beton lag – parkeringsanlæg mv.
- Betonprodukter
- Halgulve
- Landbrugsbyggeri
- Produktionsområder

Blandingsinstruktioner

Ved forberedelse af vådcementblandinger skal fibrene tilsættes betonblanderen sammen med alle de øvrige indholdsstoffer. Når tør-cementblandinger forberedes, skal fibrene først kommes i betonblanderen efterfulgt af de øvrige indholdsstoffer, som tilsættes lidt efter lidt. Fibrene blandes godt i blandingen, hvilket øger dens stivhed. Juster konsistensen ved hjælp af et super blødgøringsmiddel.

Fibrene garanterer en hurtig og jævn tredimensionel matrix i betonblandingen. Blandingstiden per blandevolumen er ca. 60 til 90 sekunder. Vi anbefaler, at der udføres en indledende prøve i betonblanderen ved højeste rotation i ca. 10 minutter.

Manuel påføring ved hjælp af udsuger og et glittebræt, såvel som påføring ved hjælp af en laserstyret udlægningsmaskine er mulig.

Specifikation for anvendelse

Vi anbefaler, at der laves prøveblandinger, før Wiking®4036/4050 SP Mix bruges i et projekt. Dette er for at sikre, at betonens bearbejdelighed, rheologi og styrke kan dokumenteres.

Leveringsprogram

Wiking® 4036/4050 SP 36/48 mm fås i 288 kg paller, 24 x 12 kg karton, kan fås i poser i karton a 10 x 1 kg. Minimumsmængde fastsættes efter nærmere aftale.

Overfladebehandling

Overfladen af fibrene er specielt behandlet med henblik på en høj dispergerings- og vedhæftningsevne i betonen. Denne behandling reducerer samtidig betonens luftindhold til ca. 1-3,0 %, og undersøgelse af luftindholdet ved de forskellige opskrifter anbefales inden hver betonstøbning.

Omfang af garanti

Wiking®4036/4050 SP Mix overholder EN-14.889-2, Fiberklasse 1b, System 1 og produceres i en ISO 9001-2004-certificeret virksomhed. Danish Fibres har ikke kontrol over virksomheden, der producerer og forarbejder vores produkter, og vi kan derfor ikke påtage os ansvaret for de endelige produkter.

Sundhed og sikkerhed

Læs venligst de specifikke sikkerhedsdatablade, eller kontakt Danish Fibres teknikere.

Teknisk rådgivning

Danish Fibres tekniske afdeling står til rådighed og kan rådgive om den korrekte brug af vores produkter.

Specifikationer – Wiking® 4036/4050 SP Mix

Materiale:	80 % ny PP, 20 % tilsætningsstoffer
Fiberlængde:	36 og 48 mm
Vægtfylde:	1,01 g/cm ³
Design:	monofilament
Diameter:	700 µm
Trækstyrke:	396 MPa
E-modul:	5000 MPa
Kemisk bestandighed:	høj
Vandabsorption:	nul
Blødgøringsstemperatur:	ca. 160°C nominal
Dosering:	3-7 kg/m ³ beton

For statiske målinger i henhold til Eurocode 1-8 krav i EN 14.889-2, Fiberklasse II, System 1 bøjningsprøver efter EN 14.651

Fastlæggelse af måleværdier, ÖVBB Rilie Faserbeton 2008 bevis for EV-arbejdskapaciteten i henhold til Rilie SpC 2009

CE-overensstemmelseserklæring nr. 1077-CPR – 44308101

Vores statiske fibre sikrer også høj stødbestandighed og en god efterfølgende revnebestandighed i betonen.

2025.01.27

